

Institut für
Fabrikanlagen und Logistik

DIE HERAUSFORDERUNG

Überfüllte Lager führen in zahlreichen Unternehmen zur Begrenzung der Produktivität und massiven Problemen im Tagesgeschäft. Ausschlaggebend dafür sind in der Regel nicht an die individuellen Bedürfnisse abgestimmte Lagerstrategien und falsch dimensionierte Lager.

Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir Ihre bestehenden Lager und erarbeiten im Anschluss ein ganzheitlich abgestimmtes Lagerkonzept für Ihre Fabrik. Dafür erstellen wir eine individuelle Lagerstrategie und legen eine geeignete Dimensionierung sowie Positionierung Ihrer Lager fest.

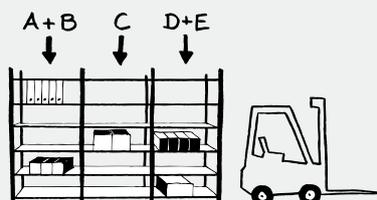
UNSERE VORGEHENSWEISE

- 1 **Fabrikziele und Grundlagenermittlung:** Wir identifizieren gemeinsam Ihre Fabrikziele und leiten daraus adäquate Lagerziele ab. Zudem nehmen wir alle benötigten Lagerstammdaten und -bewegungsdaten auf und führen eine Prozessanalyse durch.
- 2 **Lagerstrategieplanung:** In Anlehnung an die definierten Ziele und basierend auf den Analyseergebnissen leiten wir zusammen mit Ihnen eine Lagerstrategie ab, um gemeinsam eine Lagerstruktur für Ihre zentralen oder dezentralen Lager zu entwickeln.
- 3 **Lagerplanung:** Für die geplanten Lager leiten wir unter Berücksichtigung Ihrer betrieblichen Anforderungen und Restriktionen Lagerlayoutvarianten ab und wählen zusammen eine Vorzugsvariante aus, die wir für Sie detailliert ausplanen.

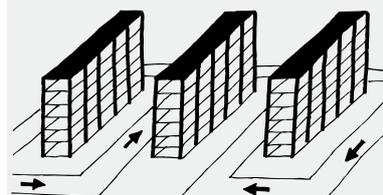
Fabrikziele und
Grundlagenermittlung



Lagerstrategieplanung



Lagerplanung



IHR NUTZEN

- > Verbesserung des Materialflusses
- > Erhöhung der Flächeneffizienz
- > Kosteneffiziente Lagerprozesse
- > Unterstützung bei der Technologieauswahl

Institut für Fabrikanlagen
und Logistik (IFA)
Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Nyhuis
An der Universität 2
30823 Garbsen

Ihr Ansprechpartner:
Fachgruppe Fabrikplanung

Tel.: 0511 762-2440
fap@ifa.uni-hannover.de

www.ifa.uni-hannover.de

