



Logistische Lageranalyse



Institut für
Fabrikanlagen und Logistik

DIE HERAUSFORDERUNG

Die strategisch angemessene Dimensionierung vorgehaltener Bestände ist für Unternehmen von großer Bedeutung, um Schwankungen im Abrufverhalten der Kunden sowie Liefertermin- und Mengenabweichungen der Zulieferer zu kompensieren. Lagerbestände stellen eine hohe logistische Leistungsfähigkeit sicher, rufen dabei jedoch Logistikkosten aufgrund der Lagerhaltung und in Form von gebundenem Kapital hervor.

Zur Positionierung im Spannungsfeld zwischen niedrigen Lagerbeständen und einer hohen Lieferbereitschaft hat sich die am Institut für Fabrikanlagen und Logistik entwickelte Logistische Lageranalyse bewährt. Hierbei werden Lagermodellierungsmethoden wie Lagerdurchlaufdiagramme und Lagerkennlinien miteinander verknüpft und unterschiedliche Methoden der Artikelklassifizierung angewandt. Damit können die Lagerbestände in Ihrem Unternehmen trotz vielfältiger und komplexer Materialstrukturen mit angemessenem Planungs- und Überwachungsaufwand zielgerichtet dimensioniert werden.

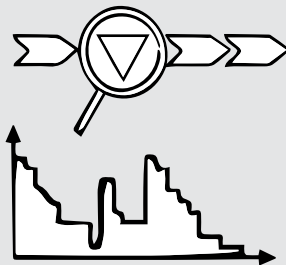
UNSERE VORGEHENSWEISE

- 1 Zieldefinition: Festlegung der Untersuchungsbereiche, Rahmenbedingungen und unternehmensspezifischen Ziele.
- 2 Analysephase: Datenaufnahme, Analyse des Ist-Zustands und Kennzahlenermittlung, kennlinien-gestützte Ziel- und Sicherheitsbestandsermittlung sowie Potentialbestimmung.
- 3 Handlungsfeldableitung: Identifikation der Problemartikel, Ableitung von Maßnahmen, regelmäßiges Controlling.

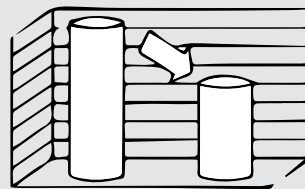
Zieldefinition



Analysephase



Handlungsfeldableitung



Institut für Fabrikanlagen
und Logistik (IFA)
Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Nyhuis
An der Universität 2
30823 Garbsen

Ihr Ansprechpartner:
Dr.-Ing. Vivian Kuprat

Tel.: 0511 762 18185
kuprat@ifa.uni-hannover.de

www.ifa.uni-hannover.de

IFA-Lernfabrik:
www.ifa-lernfabrik.de

IHR NUTZEN

- > Positionierung im Spannungsfeld logistischer Zielgrößen zwischen niedrigen Lagerbeständen und hohem Servicegrad
- > Strategisch angemessene Dimensionierung der Lagerbestände
- > Aufbau einer Methodik zum Controlling von Lagerbeständen
- > Aufzeigen von Bestandspotentialen

