

IFA

Institut für
Fabrikanlagen und Logistik



Ansprechpartner

Tammo Heuer, M. Sc.

Tel.:
+49 511 / 762-18187

E-Mail:
heuer@ifa.uni-hannover.de

Fachgruppe:
Produktionsmanagement



Abschlussarbeit in der Fachgruppe Produktionsmanagement

Entwicklung eines Vorgehens zur Bestimmung der logistischen Leistungsflexibilität

Zielstellung

Die Differenzierung von Produktionsunternehmen gegenüber Mitbewerbern ist maßgeblich durch die logistischen Merkmale Lieferzeit und Liefertreue möglich. Sollen am Markt verkürzte Lieferzeiten angeboten werden, so stellt sich Produktionsunternehmen die Frage, welche Lieferzeit durch eine priorisierte Behandlung einzelner Aufträge an den Arbeitssystemen erreicht werden kann. Gleichmaßen ist von Interesse, welche Zeitfenster für Lieferzeitpunkte Kunden angeboten werden können. Es ist eine Methode zu entwickeln, die Produktionsunternehmen dabei unterstützt, die vorhandene Lieferzeitflexibilität zu bestimmen, um diese aktiv als Alleinstellungsmerkmal nutzbar zu machen.

Während der Arbeit sind u.a. folgende Inhalte zu bearbeiten:

- Identifikation geeigneter logistischer Modelle zur Bestimmung der logistischen Leistungsflexibilität
- Identifikation notwendiger Unternehmensdaten und -informationen zur Bestimmung realisierbarer Lieferzeiten und Lieferzeitfenster
- Entwicklung eines Vorgehensmodells zur Bestimmung der logistischen Leistungsflexibilität

Voraussetzungen

- Selbstständiges und eigenverantwortliches Arbeiten, analytische Herangehensweise und Fähigkeit der Darstellung komplexer Wirkzusammenhänge, sehr gute Studienleistungen
- Kenntnisse im Bereich des Produktionsmanagements sowie Logistischer Modelle sind von Vorteil

Starttermin

ab sofort