

IFA

Institut für
Fabrikanlagen und Logistik



Ansprechpartner

Tobias Hiller, M. Sc.

Tel.:
+49 511 / 762-19809

E-Mail:
hiller@ifa.uni-hannover.de

Fachgruppe:
Produktionsmanagement



Durchführung einer Bachelor-/ Studienarbeit

Iterationen in der Produktionsplanung

Zielstellung

Eine der größten Herausforderungen und auch wesentlicher Stellhebel für eine hohe Logistikeffizienz für Produktionsunternehmen besteht in einer effizienten Produktionsplanung und –steuerung (PPS), welche die komplexen Zusammenhänge fertigungstypspezifischer Prozesse berücksichtigt. Die PPS hat die Aufgabe, die Fertigungs- und Montageprozesse termin-, kapazitäts- und mengenbezogen zyklisch für definierte Planungsperioden im Voraus zu planen und die Planung unter Beachtung interner und externer Planabweichungen (Differenz von Plan und Realität) möglichst zielkonform zu realisieren. Der Planungsprozess der PPS unterteilt sich dabei in die sukzessiv ablaufenden Planungsschritte der langfristigen Produktionsprogrammplanung sowie mittelfristig folgend der Materialdisposition, Mengenplanung, Losbildung und Termin- und Kapazitätsplanung.

In dieser Arbeit sollen Iterationen in der Produktionsplanung erforscht werden. Dazu sollen zunächst die Grundlagen der Produktionsplanung mit den verschiedenen Aufgaben erarbeitet werden. Zudem muss auf den Begriff der Planung und der Iteration eingegangen werden. Anschließend sollen wesentliche Planungsschritte und Verfahren mit In- und Outputgrößen und planungsrelevante Merkmale charakterisiert werden. Zuletzt sollen Handlungsoptionen, hinsichtlich der Iterationen der durchzuführenden Schritte und der Auslegung der einzelnen Verfahren bezüglich Planperioden, Planungshorizont und Planungsfrequenz, zur Verbesserung der Planeinhaltung zu den jeweiligen Planungsschritten aufgezeigt werden.

Voraussetzungen

sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse, selbständige Arbeitsweise, Zuverlässigkeit, Kenntnisse im PPS-Bereich

Starttermin

zu sofort