

IFA

Institut für
Fabrikanlagen und Logistik



Ansprechpartner

Niklas Rochow, M. Sc.

Tel.:
+49 511 / 762-18127

E-Mail:
rochow@ifa.uni-hannover.de

Fachgruppe:
Produktions- & Arbeitsgestaltung



Masterarbeit in der Fachgruppe Produktions- und Arbeitsgestaltung

Identifikation von Optimierungspotenzialen und Ableitung von Handlungsempfehlungen zur Verbesserung der logistischen Leistungsfähigkeit der Werkzeugversorgung in der Produktion

Zielstellung

Die logistische Leistungsfähigkeit der Produktion in der Schmiedeindustrie hängt von der Versorgungssicherheit durch vorgelagerte innerbetriebliche logistische Prozesse ab. Die Werkzeugversorgung in der Schmiedeindustrie muss ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig niedrigen Kosten aufweisen. Die z.B. durch Wartungsprozesse verursachten Zeitanteile, in denen ein Werkzeugsatz nicht verwendet werden kann, müssen dahingehend abgestimmt sein, die eigentlichen Produktionsprozesse und -ressourcen nicht negativ zu beeinflussen. Im Rahmen dieser Abschlussarbeit sollen daher auf Basis eines bereits entwickelten mathematischen Modells Optimierungspotenziale und Ableitungen von Handlungsempfehlungen entwickelt werden.

Folgende Teilziele sollen hierfür erreicht werden:

- Recherche bestehender Modelle zur Abbildung und Optimierung der Werkzeugversorgung in der Produktion
- Identifikation der wesentlichen Treiber der logistischen Leistungsfähigkeit der Werkzeugversorgung
- Ableitung von Handlungsempfehlungen zur Optimierung der Werkzeugversorgung in der Produktion
- Bewertung der Handlungsempfehlungen in Bezug auf die Einführung bzw. Umsetzung im betrieblichen Umfeld

Voraussetzungen

Selbstständiges und eigenverantwortliches Arbeiten, Analytische Herangehensweisen und Fähigkeit der Darstellung komplexer Wirkzusammenhänge, Kenntnisse im Bereich der Produktionsplanung und -steuerung

Bewerbung

Bei Interesse senden Sie mir bitte eine E-Mail mit Ihrem Lebenslauf und aktuellen Notenspiegel. Die Bearbeitung kann zu Sofort beginnen.